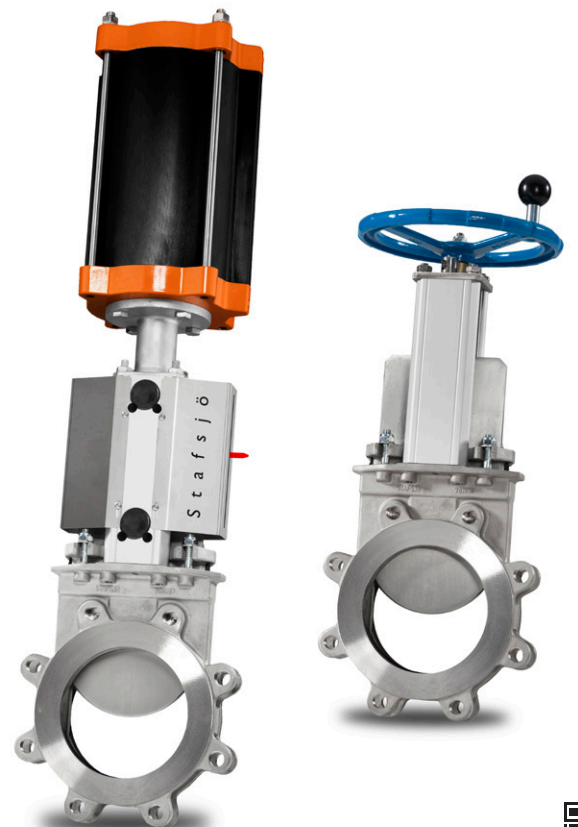
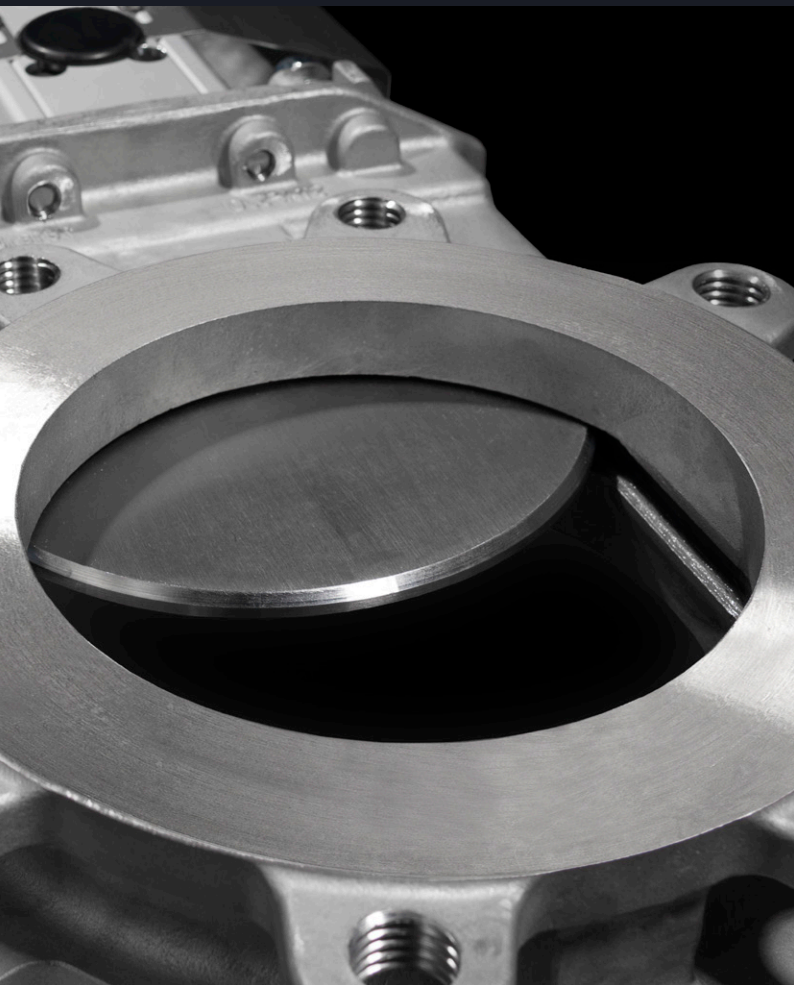


Stafsjö®  
SINCE 1666

# Plattenschieber WB14E

Beidseitiger voll gemuffter Hochleistungs-  
Plattenschieber aus Edelstahl

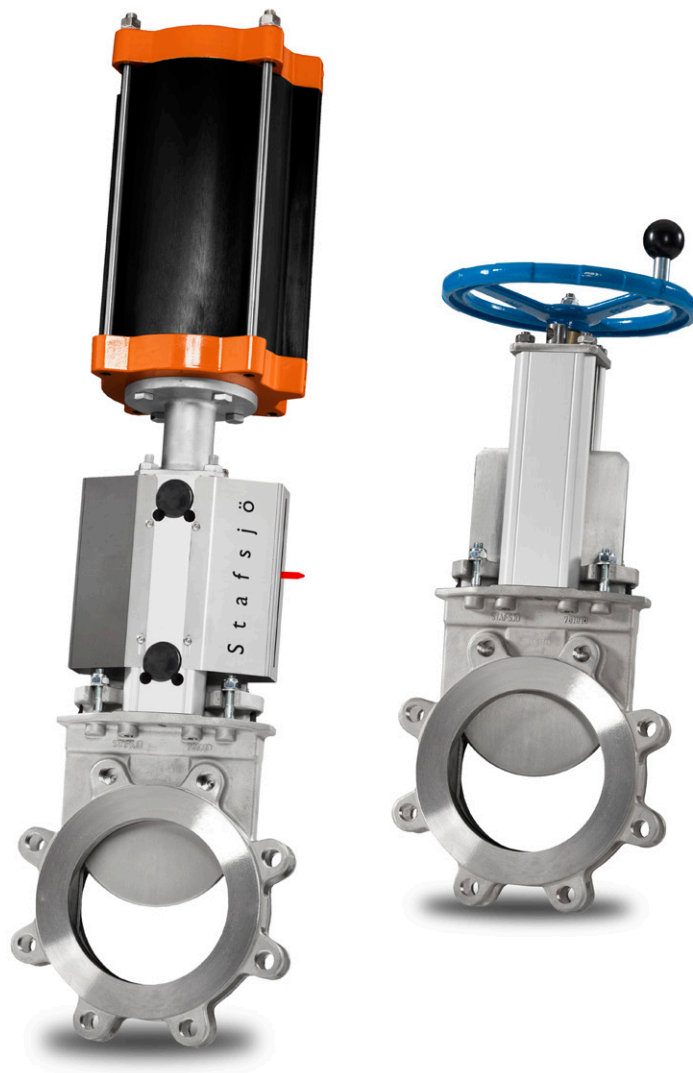
Größenbereich:  
DN 50 - DN 900 (2" - 36")



# Über WB14E

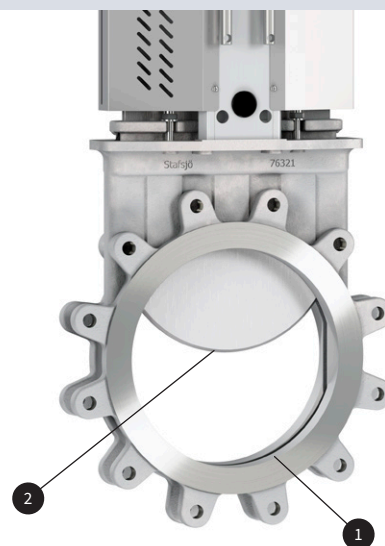
Der WB14E-Plattenschieber von Stafsjö ist ein Hochleistungs-  
absperrschieber mit überragenden Durchflusseigenschaften, der  
eine bidirektionale leakagefreie Isolierung bietet. Es eignet sich für  
Flüssigkeiten wie Zellstoff, Chemikalien, Schlamm, Biomasse und  
Wasser. Dank seines voll anflanschbaren Gehäuses lässt sich der  
Schieber in Dead-End-Prozessen einsetzen.

Der Plattenschieber WB14E ist modular aufgebaut und kann leicht an Materialien, mit  
Stellmotoren und zugehörigem Automatisierungszubehör sowie an unterschiedliche  
Prozessbedingungen angepasst werden. Der Schieber ist auch mit mechanischer Sperre  
erhältlich. Der WB14E wird mit medienberührten Edelstahlteilen geliefert, einschließlich  
voll anflanschbarem Gehäuse, polierter Schieberplatte und Stopfbuchse. Bis DN 300  
besteht er aus einem einteiligen Ventilkörper und ab DN 350 aus einer steifen zweiteiligen  
Ausführung. Das WB14E Dichtungssystem garantiert eine erstklassige Dichtung.



## Voller Durchgang mit hervorragender Durchflusscharakteristik

Die tottraumfreie Bohrung (1) verhindert Medienablagerungen während des Betriebs. Die hochpolierte Schieberplatte (2) mit beidseitig angefaseter Kante und das verkleinerte Plattenprofil sorgen für ein problemloses Durchtrennen des Mediums. Zudem kann sich beim Schließen des Schiebers dank seiner Bauweise kein Medium zwischen Schieberplatte und Gehäuse verklemmen.



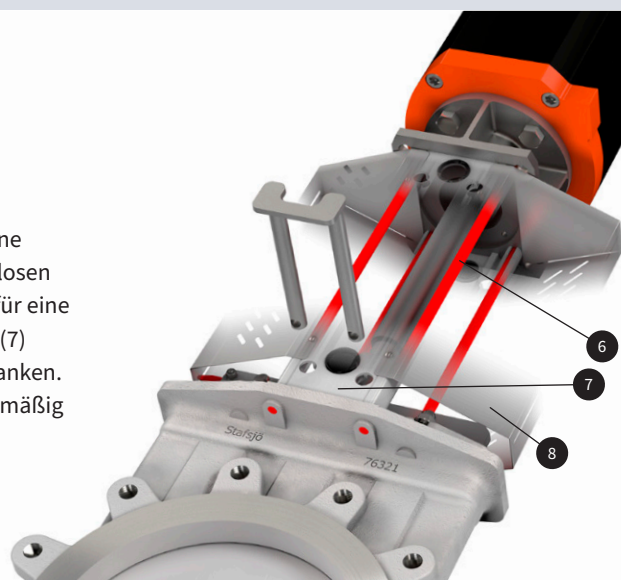
## Leckfreie Absperrung in beide Richtungen

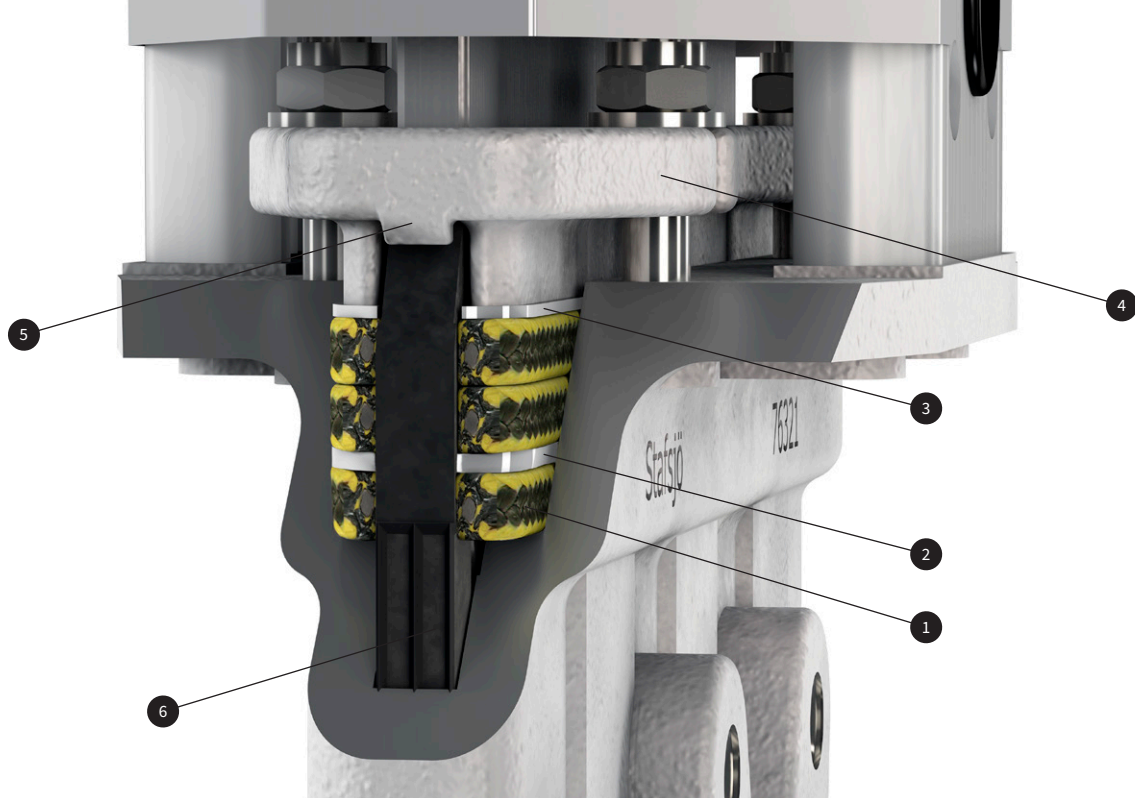
Schieberführungen (3) unterstützen den Schieber über den gesamten Hubweg. Die Entlastungsbereiche (4) an der Unterseite der Führungen begünstigen einen selbstreinigenden Spülvorgang, wenn sich die Schieberplatte in die endgültige Schließstellung bewegt. Der perimeterbeständige Sitz ermöglicht eine dichte Absperrung in beide Richtungen. Bei den Größen mit Gehäuse aus einem Guss ist der Sitz mit einem Kern (5) aus Edelstahl verstärkt, um die Haltbarkeit zu erhöhen.



## Hochfester Oberbau

Die Oberkonstruktion aus hochfestem Material sorgt für eine präzise Schieberausrichtung und somit für einen reibungslosen Betriebszyklus und unabhängig von der Schieberstellung für eine sichere Abdichtung. Dies ist nicht zuletzt den in die Träger (7) integrierten Verbindungsstangen (6) aus Edelstahl zu verdanken. Bei Stafjö werden Edelstahl-Schieberführungen (8) serienmäßig bei allen Automatikventilen eingebaut.





## WB14E Dichtungssystem

Plattenschieber WB14E wurde für ein breites Einsatzspektrum konstruiert. Eine erstklassige Dichtungsleistung für innen und außen ist unabdinglich für sowohl die Anlageneffizienz als auch die Sicherheit der Mitarbeiter. Das Dichtungssystem besteht aus einer Reihe von Funktionen und Komponenten, die alle während langer Zeiträume miteinander kooperieren und bei Bedarf eine dichte Absperrung bieten.

Die TwinPack Geflechte von Stafsjö (1) führen den wichtigsten externen Dichtungsvorgang im System durch und bieten eine hohe mechanische Festigkeit und hervorragende chemische Beständigkeit. Es besteht aus einem Silikonkern umgeben von ineinandergreifenden grafitgefüllte PTFE-Fasern mit zusätzlichen stabilen, ineinandergreifenden Aramidverstärkten Ecken. Die TwinPack-Geflechte sind beständig gegenüber pH 2-13 und Temperaturen von -60 °C bis 260 °C.

Die zusätzlichen PTFE-Schaber (2) zwischen den Geflechten und optional auf der Oberseite (3) verstärken zudem die Schabfunktion der Dichtungen.

Die Stopfbuchse (4) und die Stopfbuchsenbolzen sorgen für eine gleichmäßige Verteilung der Stopfbuchsenkraft, sobald die Muttern festgezogen werden. Die linearen Arretierungen (5) an der Stopfbuchse bis DN 300 halten den stahlverstärkten Sitz während der Schieberposition in Position. Ab DN 350 ist der Sitz zwischen den Schiebergehäusehälften verriegelt.

Das einzigartige flexible Profil (6) an der Außenfläche des Sitzes bis DN 300 sorgt für eine effektive Abdichtung, geringe Reibung und längere Zyklusdauern, während die innere Edelstahlverstärkung die Haltbarkeit fördert.

Plattenschieber WB14E kann mit einem Sitz aus EPDM, NBR und dem hochtemperatur- und chemikalienresistenten Fluoroelastomer FEPM geliefert werden.

### EPDM -25 °C - + 120 °C

Ein haltbarer, chemikalienbeständiger Allround-Gummi für ziemlich hohe Medien temperaturen.

#### Ungeeignete Medien

Mineralöl (Benzin, Kerosin, Öl und Fett) und Schwefelsäure.

### FEPM -10 °C - + 180 °C

Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl aggressiver Chemikalien, sowohl Säuren als auch Basen und Dampf bei hohen durchgehenden Betriebstemperaturen sowie kurzzeitigen Spitzen bis + 225 °C.

#### Ungeeignete Medien

Begrenzte Beständigkeit gegen mineralische und aromatische Öle und niedrige Temperatur.

### NBR -25 °C - + 100 °C

Alternativ zu EPDM mit ausgezeichneter Mineralölbeständigkeit (Benzin, Öl, Fett).

#### Ungeeignete Medien

Chlorierte Lösungsmittel, Aceton, Schwefelsäure, Ameisensäure.

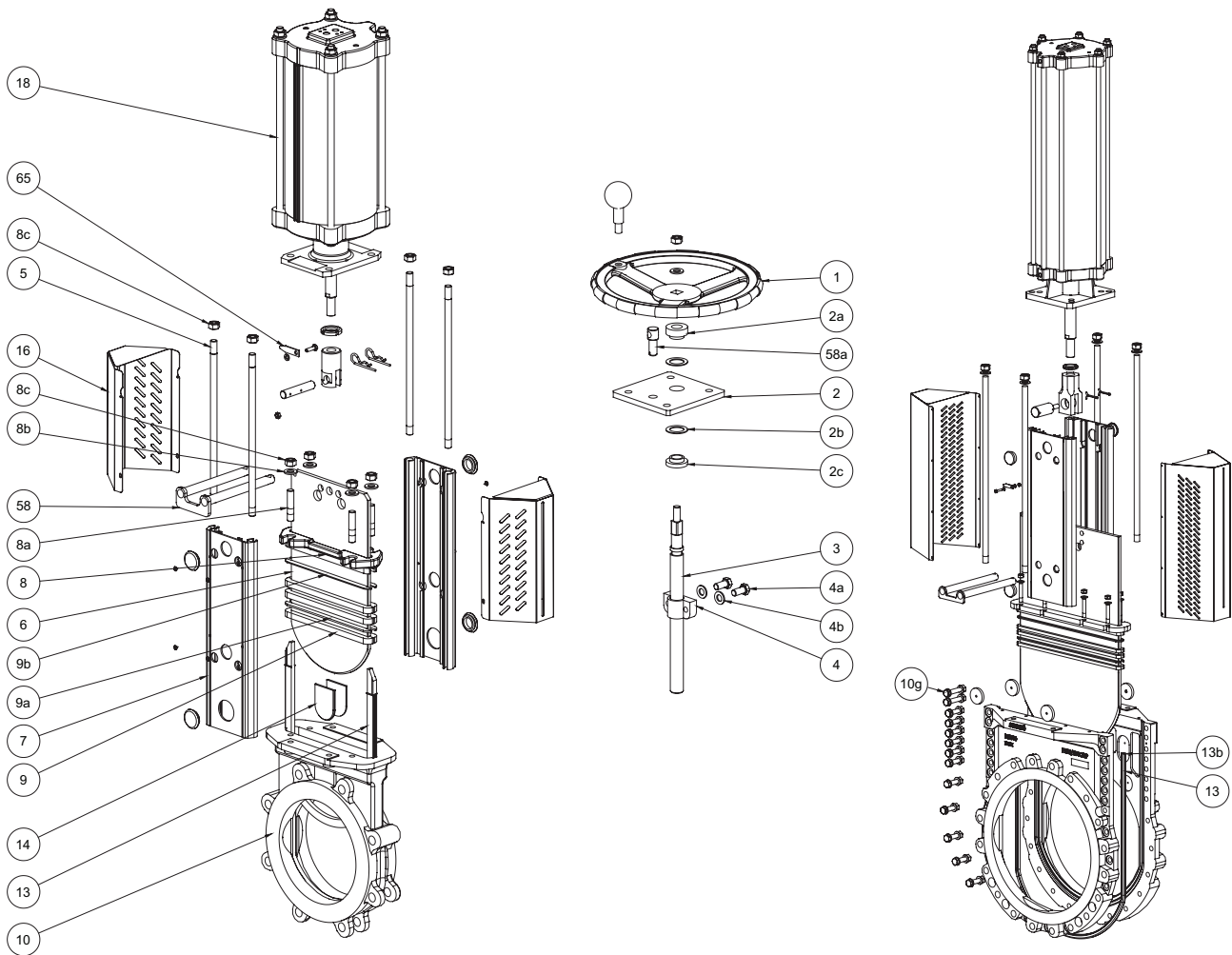
# Betriebs- und Differenzdrücke

| Maximaler Betriebsdruck bei 20°C |                 | Maximaler Differenzdruck bei 20°C |                  |
|----------------------------------|-----------------|-----------------------------------|------------------|
| DN                               | bar             | DN                                | bar              |
| 50 - 300                         | 10              | 50 - 300                          | 10               |
| 350 - 450                        | 10              | 350 - 450                         | 6 auf Anfrage 10 |
| 500 - 600                        | 10              | 500 - 600                         | 4 auf Anfrage 10 |
| 750 - 900                        | 4 auf Anfrage 6 | 750 - 900                         | 4 auf Anfrage 6  |

## Konfigurationen

| Standard  | Hochdruckausführung   |
|---|---|
| <p><b>Größen:</b> DN 50 - DN 900</p> <p><b>Schiebergehäuse:</b> Edelstahl EN 1.4408</p> <p><b>Plattenschieber:</b> Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L</p> <p><b>Buchsendichtung:</b> TwinPack mit Schaber aus PTFE</p> <p><b>Oberbau:</b> Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern bis DN 600 und Edelstahlträgern auf größeren Schieberführungen, u. a. auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.</p>   | <p><b>Größen:</b> DN 350 - DN 900</p> <p><b>Schiebergehäuse:</b> Edelstahl EN 1.4408</p> <p><b>Plattenschieber:</b> Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205</p> <p><b>Buchsendichtung:</b> TwinPack mit Schaber aus PTFE</p> <p><b>Oberbau:</b> Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.</p>   |
| Optionen  |   |
| <p><b>Schiebergehäuse</b></p> <p>Edelstahl EN 1.4408</p> <p>Duplex-Edelstahl EN 1.4470 (DN 350 - DN 900)</p> <p>Gleichwertiges Material wie Edelstahl 254 SMO (DN 350 - DN 900)</p> <p><b>Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen</b></p> <p>Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L</p> <p>Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205</p> <p>254 SMO-Edelstahl oder gleichwertig</p> <p>Hartverchromte Oberfläche</p> <p>Extra polierte Oberfläche (max. Ra 0,8)</p> <p><b>Sitze</b></p> <p>EPDM, FEPM oder NBR</p> <p><b>Buchsendichtungen</b></p> <p>TwinPack mit Bodenschaber aus PTFE</p> <p>Option mit Deckelschaber aus PTFE</p>  | <p><b>Oberbau</b></p> <p>Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern</p> <p>Edelstahlsäulen<sup>1)</sup> oder -träger</p> <p><b>Stellantriebe</b></p> <p>Handrad mit nicht steigender Spindel</p> <p>Kettenrad</p> <p>Kegelradgetriebe</p> <p>Doppeltwirkende Pneumatikzylinder</p> <p>Einfachwirkende Pneumatikzylinder</p> <p>Elektrische Stellmotoren</p> <p>Hydraulischer Stellantrieb</p> <p><b>Flanschbohrungen</b></p> <p>EN 1092 PN 10</p> <p>ASME/ANSI B16.5 Klasse 150 und B16.47 Klasse 150, Baureihe A</p> <p>AS 2129 Tabelle D und E</p> |
| Konstruktionsstandards  |   |
| <p><b>Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests</b></p> <p>Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Das Ventil ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).</p> <p>Ventile von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.</p> <p>Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen.</p> <p>Kontaktieren Sie Stafsjö für weitere Informationen über ATEX-zugelassene Lösungen.</p> | <p><b>Einbaulängen</b></p> <p>DN 80 - DN 900: MSS-SP81. Andere Größen gemäß Stafsjö-Standard.</p> <p><b>Betriebstemperaturen</b></p> <p>Informationen zur Bestimmung der minimalen und maximalen Temperatur für den Plattenschieber finden Sie unter: <a href="https://stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/">stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/</a>.</p>  |

1) Standard bei Schieber, die mit einem Schiebergehäuse aus Duplexstahl oder einem gleichwertigen Werkstoff wie Edelstahl 254 SMO geliefert werden.



## Teilleiste

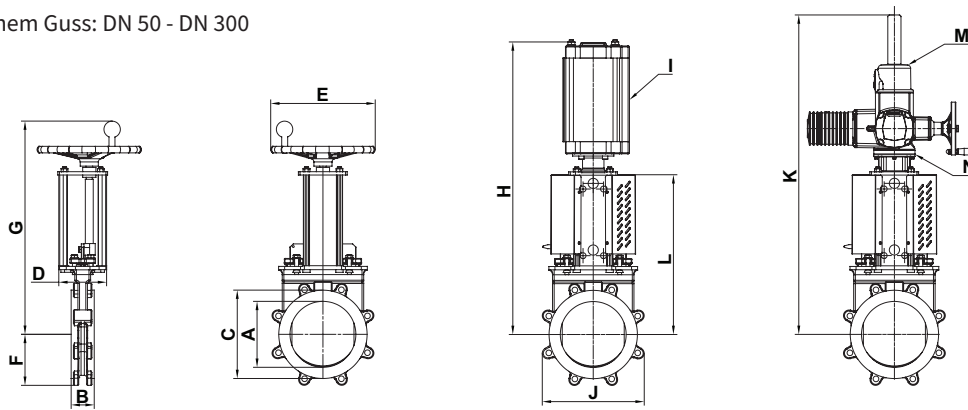
| Pos. | Teil             | Material   |
|------|------------------|--|
| 1    | Handrad          | Grauguss beschichtet<br>Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25<br>≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20 |
| 2    | Traverse         | Edelstahl EN 1.4301  |
| 2a   | Spindellager     | Messing  |
| 2b   | Lagerungsscheibe | POM  |
| 2c   | Spindellager     | Messing  |
| 3    | Spindel          | Edelstahl EN 1.4016  |
| 4    | Spindelmutter    | Brass  |
| 4a   | Unterlegscheibe  | Edelstahl A2   |
| 4b   | Schraube         | Edelstahl A2   |
| 5    | Zugstange        | Edelstahl EN 1.4301  |
| 6    | Schieberplatte   | Siehe Optionen auf Seite 4   |
| 7    | Balken           | Eloxiert aluminium   |
| 8    | Stopfbuchsbrille | Edelstahl EN 1.4408  |
| 8a   | Stud bolt        | Edelstahl A2   |

| Pos.               | Teil                              | Material                      |
|--------------------|-----------------------------------|-------------------------------|
| 8b                 | Unterlegscheibe                   | Edelstahl A2                  |
| 8c                 | Mutter                            | Edelstahl A2                  |
| 9 <sup>1)</sup>    | Stopfbuchspackung                 | TwinPack                      |
| 9a <sup>1)</sup>   | Bodenschaber                      | PTFE                          |
| 9b <sup>1,2)</sup> | Deckelschaber                     | PTFE                          |
| 10                 | Schiebergehäuse                   | Siehe Optionen auf Seite 4    |
| 10g                | Verschraubung des Schiebergehäuse | Edelstahl A2                  |
| 13 <sup>1)</sup>   | Sitze                             | Siehe Optionen auf Seite 4    |
| 13b <sup>1)</sup>  | Bolzen, kurz                      | Edelstahl EN 1.4301           |
| 14                 | Guiding pads                      | POM-C, PTFE auf Anfrage.      |
| 16                 | Schutzvorrichtung                 | Edelstahl EN 1.4301           |
| 18                 | Pneumatikzylinder                 | Siehe separates Datenblatt    |
| 58/a <sup>2)</sup> | Sicherungsstift                   | Edelstahl EN 1.4301           |
| 65 <sup>2)</sup>   | Schieberanzeige                   | Edelstahl EN 1.4301, Nylon 12 |

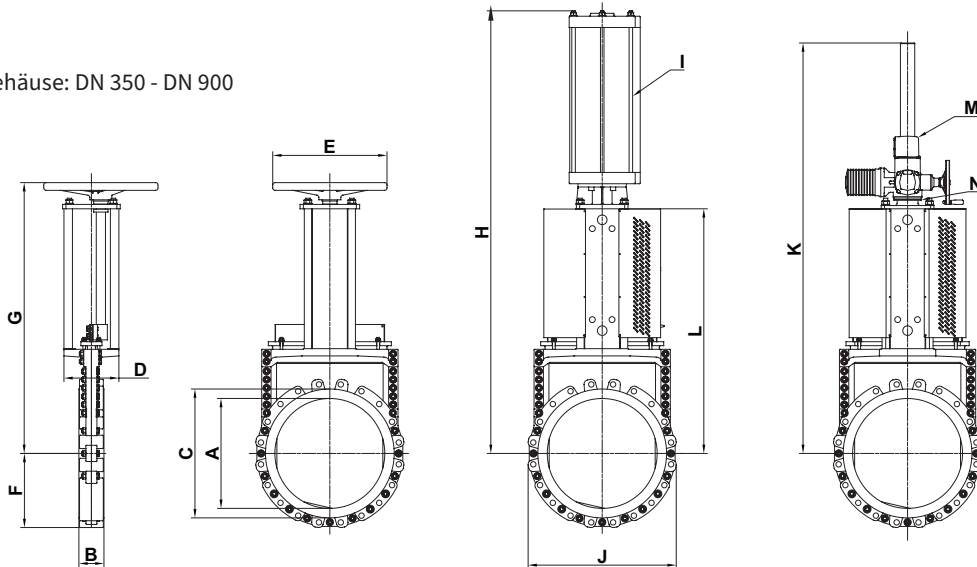
1) Empfohlene Ersatzteile

2) Zubehör

Gehäuse aus einem Guss: DN 50 - DN 300



Zweiteiliges Gehäuse: DN 350 - DN 900



## Hauptabmessungen (mm)

| DN  | A   | B   | C    | D   | E   | F   | G    | H <sup>1)</sup> | H <sup>2)</sup> | I <sup>3)</sup> | I <sup>4)</sup> | J    | K    | L    | M <sup>5)</sup> | N <sup>6)</sup> | kg <sup>7)</sup> |
|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|------|------|-----------------|-----------------|------------------|
| 50  | 50  | 43  | 90   | 80  | 200 | 58  | 350  | 515             | -               | SC100           | -               | 116  | 621  | 219  | SA07.2          | F10/A           | 7                |
| 80  | 80  | 51  | 127  | 80  | 250 | 69  | 346  | 574             | -               | SC100           | -               | 137  | 677  | 275  | SA07.2          | F10/A           | 12               |
| 100 | 100 | 52  | 153  | 80  | 250 | 102 | 381  | 653             | -               | SC125           | -               | 204  | 712  | 310  | SA07.2          | F10/A           | 15               |
| 150 | 150 | 56  | 212  | 80  | 250 | 128 | 464  | 784             | -               | SC125           | -               | 256  | 794  | 392  | SA07.6          | F10/A           | 22               |
| 200 | 200 | 70  | 268  | 145 | 315 | 155 | 561  | 960             | -               | SC160           | -               | 310  | 818  | 489  | SA07.6          | F10/A           | 37               |
| 250 | 250 | 69  | 320  | 145 | 315 | 194 | 657  | 1155            | -               | SC160           | -               | 388  | 914  | 579  | SA07.6          | F10/A           | 55               |
| 300 | 300 | 78  | 372  | 148 | 315 | 231 | 753  | 1251            | -               | SC160           | -               | 462  | 1059 | 675  | SA10.2          | F10/A           | 71               |
| 350 | 350 | 78  | 430  | 180 | 400 | 251 | 880  | 1543            | 1543            | SC200           | SC200           | 501  | 1228 | 783  | SA10.2          | F10/A           | 126              |
| 400 | 400 | 89  | 482  | 180 | 400 | 285 | 977  | 1640            | 1640            | SC200           | SC250           | 570  | 1375 | 880  | SA10.2          | F10/A           | 155              |
| 450 | 450 | 89  | 532  | 250 | 520 | 308 | 1153 | 1896            | 1896            | SC200           | SC250           | 615  | 1636 | 1034 | SA10.2          | F10/A           | 230              |
| 500 | 500 | 114 | 586  | 250 | 520 | 338 | 1225 | 2103            | 2103            | SC250           | SC250           | 675  | 1875 | 1113 | SA14.2          | F14/A           | 270              |
| 600 | 600 | 114 | 686  | 250 | 635 | 400 | 1436 | 2307            | 2403            | SC250           | SC320           | 800  | 2180 | 1317 | SA14.2          | F14/A           | 400              |
| 750 | 750 | 117 | 841  | 340 | -   | 495 | -    | 2633            | -               | SC320           | -               | 990  | 2323 | 1622 | OR              | OR              | 570              |
| 800 | 800 | 117 | 905  | 350 | -   | 520 | -    | 2901            | -               | PA400           | -               | 1040 | 2439 | 1738 | OR              | OR              | 670              |
| 900 | 900 | 117 | 1004 | 350 | -   | 588 | -    | 3785            | -               | PA400           | -               | 1176 | 2629 | 1928 | OR              | OR              | 880              |

1) Dimensions Standardausführung.

2) Hauptabmessungen Hochdruck-Ausführung 10/10 bar DN 350 - DN 600.

3) Empfohlene Dimensionierung des doppelwirkenden Pneumatikzylinders Typ SC bei Normalbetrieb mit 5 bar Luftdruck für WB14E-Standarddruckklassenversion. Für weitere Betriebsbedingungen setzen Sie sich bitte mit Stafsjö in Verbindung.

4) Empfohlene Dimensionierung des doppelwirkenden Pneumatikzylinders Typ SC bei Normalbetrieb mit 5 bar Luftdruck für WB14E 10/10 bar Ausführung DN 350-DN 600. Für weitere Betriebsbedingungen setzen Sie sich bitte mit Stafsjö in Verbindung.

5) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

6) Schieber und AUMA-SA-Schnittstelle. Die Elektromotoren werden standardmäßig mit Anschlussform A (steigende Spindel) nach ISO 5210 montiert.

7) Gewicht in kg für Schieber mit Handrad, ohne Antrieb bei DN 750 - DN 900.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

## Flanschbohrung nach ASME/ANSI B16.5 und B16.47 Class 150

| DN                             | 50      | 80      | 100     | 150     | 200     | 250    | 300    | 350   |
|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|-------|
| Lochreis (mm)                  | 120,6   | 152,4   | 190,5   | 241,3   | 298,4   | 361,9  | 431,8  | 476,3 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen     | -       | -       | -       | -       | -       | -      | -      | -     |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite  | 4       | 4       | 8       | 8       | 8       | 12     | 12     | 12    |
| Bolzengröße (UNC)              | 5/8"-11 | 5/8"-11 | 5/8"-11 | 3/4"-10 | 3/4"-10 | 7/8"-9 | 7/8"-9 | 1"-8  |
| Bolzenlänge <sup>1)</sup> (mm) | 14      | 14      | 15      | 15      | 23      | 20     | 21     | 21    |

| DN                             | 400   | 450      | 500      | 600      | 750      | 800      | 900      |
|--------------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Lochreis (mm)                  | 539,8 | 577,9    | 635      | 749,3    | 914,4    | 977,9    | 1085,9   |
| Anzahl Durchgangsbohrungen     | -     | -        | -        | -        | -        | -        | -        |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite  | 16    | 16       | 20       | 20       | 28       | 28       | 32       |
| Bolzengröße (UNC)              | 1"-8  | 1 1/8"-7 | 1 1/8"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/2"-6 | 1 1/2"-6 |
| Bolzenlänge <sup>1)</sup> (mm) | 27    | 27       | 32       | 32       | 28       | 26       | 26       |

## Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

| DN                             | 50  | 80  | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lochreis (mm)                  | 125 | 160 | 180 | 240 | 295 | 350 | 400 | 460 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen     | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite  | 4   | 8   | 8   | 8   | 8   | 12  | 12  | 16  |
| Bolzengröße                    | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M20 | M20 |
| Bolzenlänge <sup>1)</sup> (mm) | 14  | 11  | 15  | 15  | 18  | 20  | 21  | 19  |

| DN                             | 400 | 450 | 500 | 600 | 750 | 800 | 900  |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Lochreis (mm)                  | 515 | 565 | 620 | 725 | 900 | 950 | 1050 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen     | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -    |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite  | 16  | 20  | 20  | 20  | 24  | 24  | 28   |
| Bolzengröße                    | M24 | M24 | M24 | M27 | M27 | M30 | M30  |
| Bolzenlänge <sup>1)</sup> (mm) | 27  | 29  | 32  | 32  | 28  | 26  | 26   |

## Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

| DN                             | 50  | 80  | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lochreis (mm)                  | 114 | 146 | 178 | 235 | 292 | 356 | 406 | 470 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen     | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite  | 4   | 4   | 4   | 8   | 8   | 8   | 12  | 12  |
| Bolzengröße                    | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M24 |
| Bolzenlänge <sup>1)</sup> (mm) | 14  | 11  | 15  | 15  | 18  | 20  | 21  | 21  |

| DN                             | 400 | 450 | 500 | 600 | 750 | 800 | 900  |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Lochreis (mm)                  | 521 | 584 | 641 | 756 | 927 | 984 | 1092 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen     | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -    |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite  | 12  | 12  | 16  | 16  | 20  | 20  | 24   |
| Bolzengröße                    | M24 | M24 | M24 | M27 | M30 | M33 | M33  |
| Bolzenlänge <sup>1)</sup> (mm) | 27  | 27  | 32  | 32  | 28  | 26  | 26   |

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



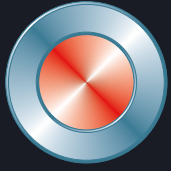
## Flange drilling according to AS 2129 Table E

| DN                             | 50  | 80  | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lochreis (mm)                  | 114 | 146 | 178 | 235 | 292 | 356 | 406 | 470 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen     | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite  | 4   | 4   | 8   | 8   | 8   | 12  | 12  | 12  |
| Bolzengröße                    | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M24 | M24 |
| Bolzenlänge <sup>1)</sup> (mm) | 14  | 11  | 15  | 15  | 18  | 20  | 21  | 21  |

| DN                             | 400 | 450 | 500 | 600 | 750 | 800 | 900  |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Lochreis (mm)                  | 521 | 584 | 641 | 756 | 927 | 984 | 1092 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen     | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -    |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite  | 12  | 16  | 16  | 16  | 20  | 20  | 24   |
| Bolzengröße                    | M24 | M24 | M24 | M30 | M33 | M33 | M33  |
| Bolzenlänge <sup>1)</sup> (mm) | 27  | 27  | 32  | 32  | 28  | 26  | 26   |

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.





**Stafsjö**<sup>®</sup>  
SINCE 1666

© Stafsjö 2025. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**Stafsjö Valves AB**  
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | [sales@stafsjo.se](mailto:sales@stafsjo.se) | [www.stafsjo.com](http://www.stafsjo.com)



Ein Unternehmen der Bröer Gruppe