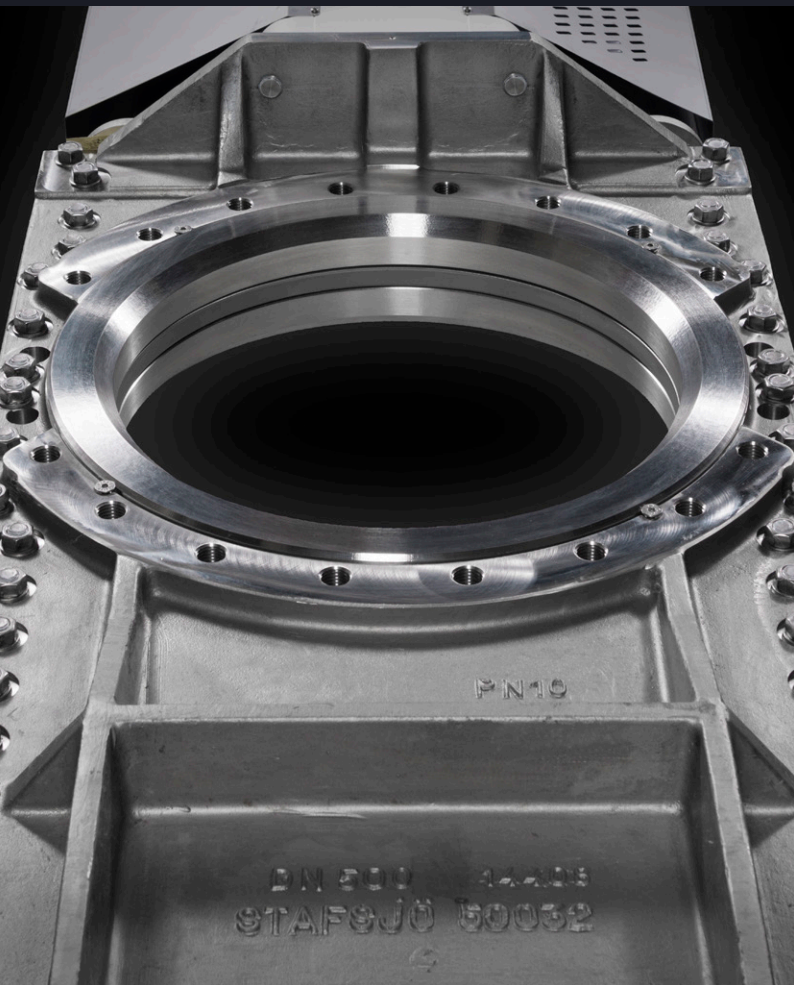


Stafsjö®
SINCE 1666

Plattenschieber HP

Durchgehender Hochdruck-Plattenschieber

Größenbereich:
DN 300 - DN 1000 (12" - 40")



Über HP

Der Typ HP ist ein Hochdruckplattenschieber mit durchgehender Schieberplatte und sehr guten Strömungseigenschaften. Er bietet eine zuverlässige dichte Abdichtung in beiden Richtungen bei hohen Medienkonzentrationen und auch stehenden Produktsäulen.

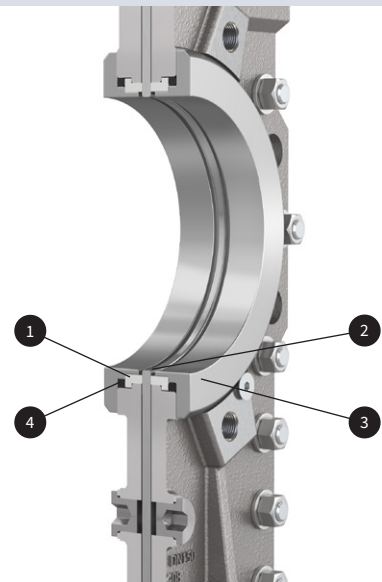
Der Schieber HG ist modular aufgebaut und kann leicht an Materialien, mit Stellantriebe und zugehörigem Automatisierungs-zubehör sowie an unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Er kann für verschiedene Medien wie Papier- und Zellstoff bis zu Stoffdichten von 18 %, Schlämme, Laugen, Aschen und Granulate eingesetzt werden. Das Schiebergehäuse ist zweiteilig und präzisionsgefertigt und verfügt über ein hochfestes Oberteil, das eine präzise Ausrichtung der Schieberplatte ermöglicht. Standardmäßig ist es mit einem Schiebergehäuse aus Edelstahl erhältlich, kann aber auch aus einer Reihe von hochlegierten Werkstoffen wie Duplex und 254 SMO geliefert werden.

Der HP-Schieber ist eines von fünf Modellen der durchgehenden Plattenschieber von Stafsjö. HG ist die Standardversion, während HL eine kompakte Version ist. HPT ist eine Hochdruckversion, die vollständig aus Titan gefertigt ist, und HX ist eine Extremhochdruckversion.



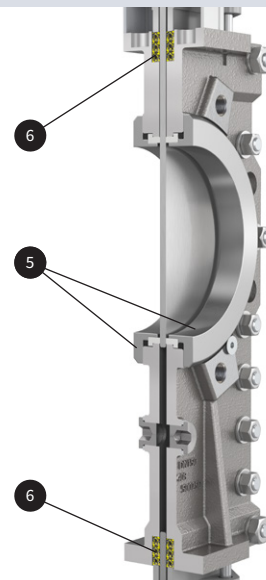
Hervorragende Strömungseigenschaften und Kammerung der Sitzringe

In offener Stellung ist der Strömungsquerschnitt vollkommen frei, so dass sich kein Medium ansammeln kann. Die PTFE-Sitzringe (1) sind durch die Schieberplatte (2) und die Flanschringe (3) gekammert. O-Ringe (4) hinter den Sitzringen dichten Gehäuse und Flanschringen ab und drücken die Sitzringe gegen die Schieberplatte.



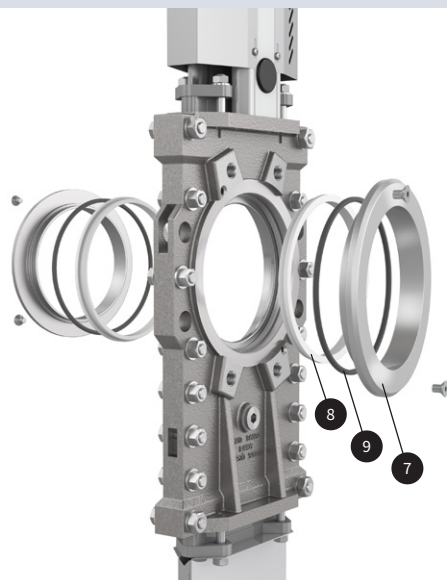
Zuverlässige durchgehende, beidseitig dichtende und leakagefreie Absperrung

Die Schieberplatte wird über den gesamten Hub geführt und fährt leicht durch zähe und hochkonsistente Medien. Dabei schießen die beidseitigen Dichtungen (5) in beiden Durchflussrichtungen sicher ab. Die TwinPack-Stopfbuchsichtung (6) ist dreilagig und dichtet den Schieber nach außen hin ab.



Schnelle und einfache Wartung

Die Flanschringe (7) halten die Sitzringe (8) und O-Ringe (9) während der Schieberbewegung. Sie formschlüssig montiert und können beim Austausch der Sitze leicht entfernt werden ohne Zerlegen des Gehäuses. Flanschringe und Sitze sind in verschiedenen Werkstoffen erhältlich und damit einfach an unterschiedliche Anforderungen anzupassen.



Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Arbeitsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
300 - 800	10	300 - 800	10
900 - 1000	6	900 - 1000	6

Konfigurationen

Standardausführung Edelstahl

Größen: DN 300 - DN 1000

Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408

Flanschring: Edelstahl EN 1.4408

Schieberplatte: Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L

Stopfbuchspackung: TwinPack

Antriebsaufnahme: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumprofilen, u. a. auch aus Edelstahl Bei fernbetätigten Schiebern.

Optionen

Schiebergehäuse¹⁾

Edelstahl EN 1.4408

Duplex-Edelstahl EN 1.4470

Gleichwertiges Material wie Edelstahl 254 SMO

Flanschringe

Edelstahl EN 1.4408

Duplex-Edelstahl EN 1.4470

Gleichwertiges Material wie Edelstahl 254 SMO

Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen

Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L

Duplex-Edelstahl EN 1.4462

254 SMO-Edelstahl oder gleichwertig

Hartverchromte Oberfläche

Extra polierte Oberfläche (max. Ra 0,8)

Sitze

PTFE mit O-Ring aus NBR, EPDM oder FPM/FKM

Stopfbuchspackung

TwinPack, WhitePack

Zusätzliche Schaber aus UHMW-PE, PTFE oder Messing

Oberbau

Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern

Edelstahlsäulen²⁾ oder -träger

Stellantriebe

Kegelradgetriebe

Handrad mit nicht steigender Spindel

Doppeltwirkende Pneumatikzylinder

Einfachwirkende Pneumatikzylinder

Elektrische Stellmotoren

Hydraulischer Stellantrieb

Flanschbohrungen

EN 1092 PN 10

EN 1092 PN 16

ASME/ANSI B16.5 und B16.47 Klasse 150, Baureihe A

JIS B 2238 10K

Zubehör

Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.

Konstruktionsstandards

Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests

Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Der Plattenschieber ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).

Plattenschieber von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.

Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen.

Kontaktieren Sie Stafsjö für weitere Informationen über ATEX-zugelassene Lösungen.

Einbaulängen

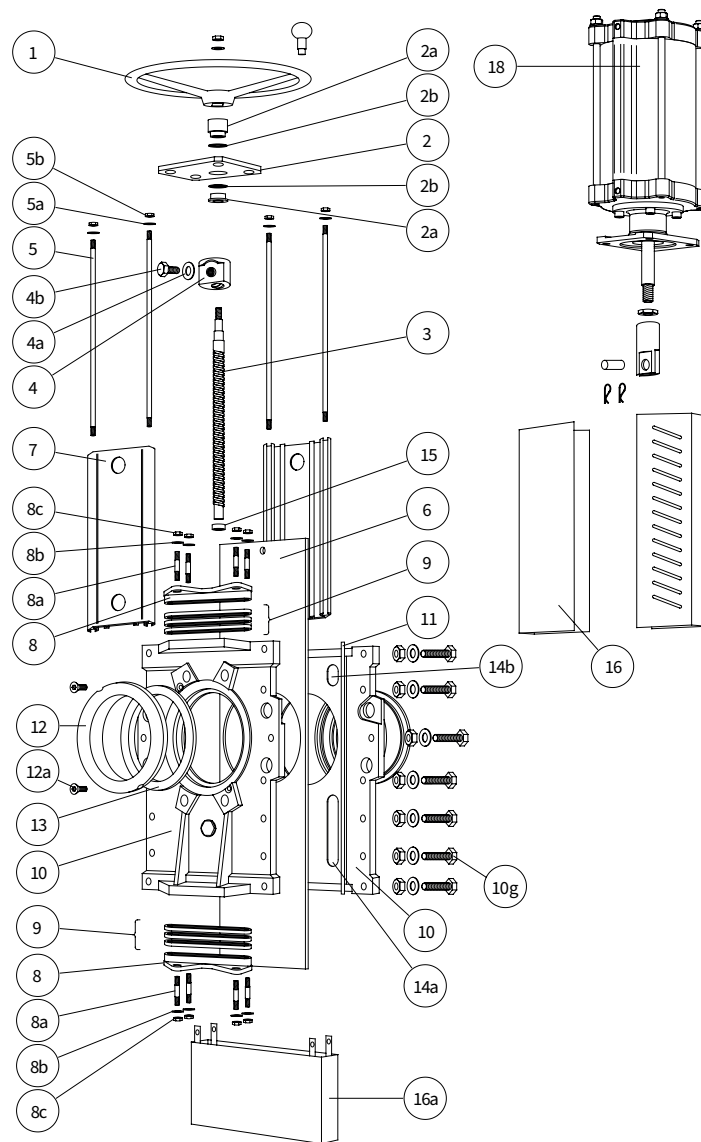
Stafsjö Fertigungsstandard. Option bei MSS-SP81.

Betriebstemperaturen

Informationen zur Bestimmung der minimalen und maximalen Temperatur für den Plattenschieber finden Sie unter: stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/.

1) Das Schiebergehäuse ist standardmäßig mit Spülanschlüssen (G1/2") ausgestattet.

2) Standard bei Schieber, die mit einem Schiebergehäuse aus Duplexstahl oder einem gleichwertigen Werkstoff wie Edelstahl 254 SMO geliefert werden.

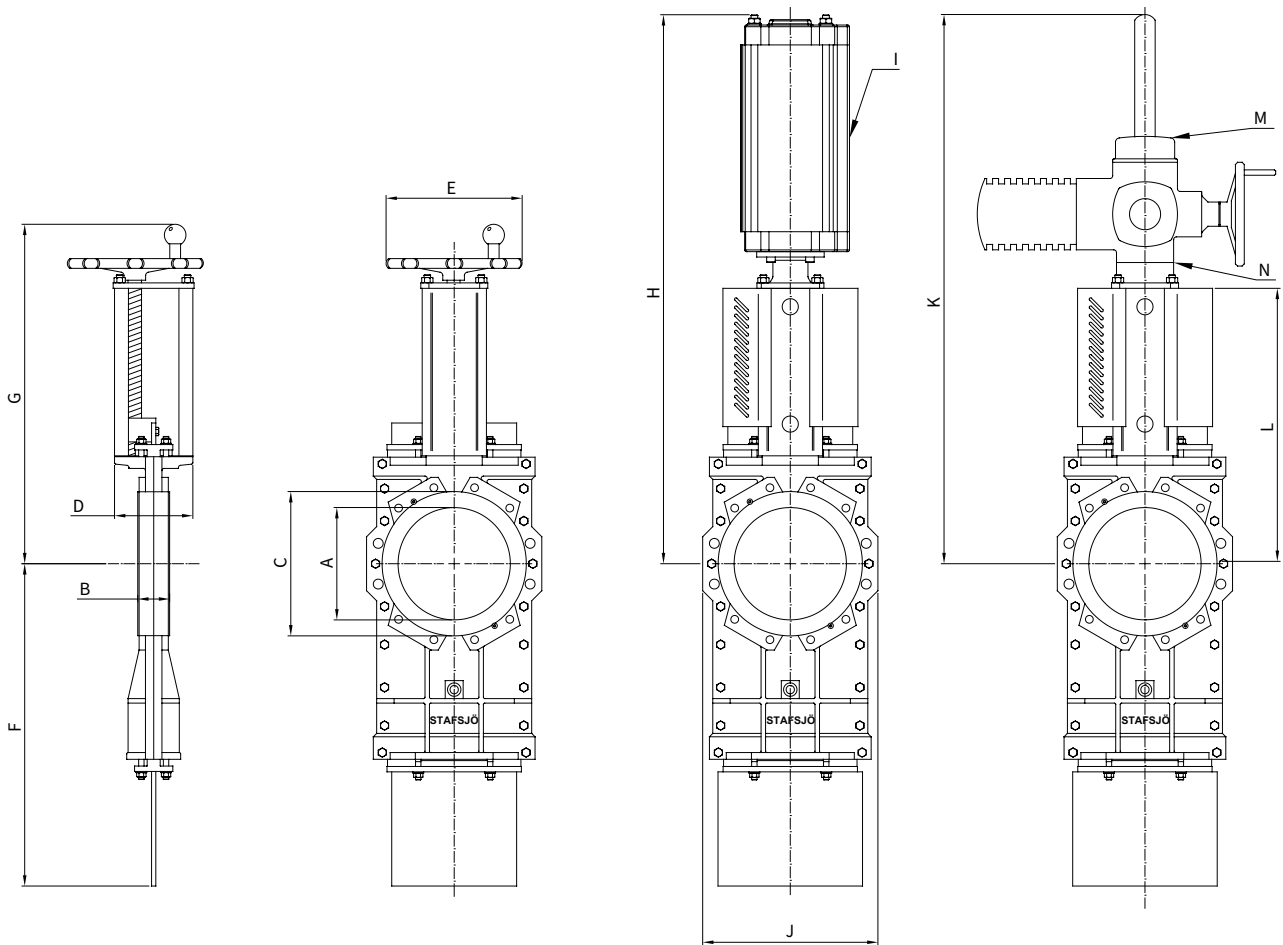


Teileliste

Pos.	Teil	Material
1	Handrad	Grauguss beschichtet EN-JL1030, GG20
2	Traverse	Edelstahl EN 1.4301
2a	Spindellager	Messing
2b	Lagerungsscheibe	POM
3	Spindel	Edelstahl EN 1.4016, EN 1.4305
4	Spindelmutter	Messing
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4b	Schraube	Edelstahl A2
5	Zugstange	Edelstahl A2
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
5b	Mutter	Edelstahl A2
6	Schieberplatte	Siehe Optionen auf Seite 4
7	Balken	Eloxiert aluminium
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl EN 1.4408
8a	Stehbolzen	Edelstahl A2

Pos.	Teil	Material
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ¹⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Optionen auf Seite 4
10	Schiebergehäuse	Siehe Optionen auf Seite 4
10g	Verschraubung des Schiebergehäuse	Edelstahl A2
11	Gehäusedichtung	FPM/FKM
12	Flanschring	Siehe Optionen auf Seite 4
12a	Feststellschraube	Edelstahl A2
13 ¹⁾	Sitze	Siehe Optionen auf Seite 4
14a	Gleitleiste	PTFE
14b	Gleitleiste	PTFE
15	Buchse	Sinterbronze
16	Schutzvorrichtung,	Edelstahl EN 1.4301
18	Pneumatikzylinder	Siehe separates Datenblatt

¹⁾ Recommended spare parts



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	kg ⁴⁾
300	302	78	375	180	400	865	893	1332	SC200	455	1420	720	SA 10.2	F10/A	170
350	332	78	425	175	400	980	948	1417	SC200	510	1505	775	SA 10.2	F10/A	200
400	380	89	480	210	520	1070	1033	1633	SC200	570	1650	873	SA 10.2	F10/A	290
450	420	89	534	220	520	1210	1124	1773	SC250	625	1790	963	SA 10.2	F10/A	425
500	470	114	580	320	635	1412	1299	1990	SC250	690	2020	1138	SA 14.2	F14/A	670
600	540	122	679	350	635	1553	1336	2113	SC320	800	2135	1175	SA 14.2	F14/A	820
700	665	128	800	320	-	1891	-	2458	SC320	995	2505	1395	SA 14.6	F14/A	1300
750	710	134	859	320	-	1970	-	2594	PA350	986	2690	1480	SA 14.6	F14/A	1600
800	760	128	900	320	-	2132	-	2723	SC320	1070	2770	1560	SA 14.6	F14/A	1700
900	880	128	1010	310	-	2450	-	3018	SC320	1168	2940	1740	SA 14.6	F14/A	1960
1000	980	150	1110	310	-	2718	-	*	*	1270	3252	1935	SA 16.2	F16/A	2500

1) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

2) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

3) Schieber und AUMA-SA-Schnittstelle. Die Elektromotoren werden standardmäßig mit Anschlussform A (steigende Spindel) nach ISO 5210 montiert.

4) Gewicht der Schieber mit manuellem Antrieb.

* Auf Anfrage

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

DN	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
Lochreis (mm)	400	460	515	565	620	725	840	900	950	1050	1160
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	12	12	16	16	16	20	20	20	24	24
Bolzensgröße	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M27	M30	M30	M33
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	20	20	25	25	27	28	28	30	31	31	43

Flanschbohrung nach EN 1092 PN16

DN	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
Lochreis (mm)	410	470	525	585	650	-	840	-	950	1050	1170
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	-	4	-	4	-	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	12	12	16	16	-	20	-	20	28	24
Bolzensgröße	M24	M24	M27	M27	M30	-	M33	-	M36	M36	M39
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	20	20	25	25	27	-	28	-	31	31	43

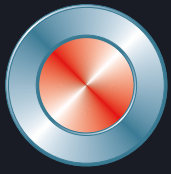
Flanschbohrung nach ASME/ANSI B 16.5 and 16.47 Klasse 150 Baureihe A

DN	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
Lochreis (mm)	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3	863,6	914,4	977,9	1085,9	1175
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	8	12	12	16	16	24	24	24	28	24
Bolzensgröße (UNC)	7/8"-9	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7	1 1/2"-6	1 1/2"-6	1 1/2"-6
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	20	20	25	25	27	28	28	30	31	31	43

Flanschbohrung nach JIS B 2238 10K

DN	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
Lochreis (mm)	400	445	510	565	620	730	840	900	950	1050	1160
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	12	12	12	16	16	20	20	20	24	24	24
Bolzensgröße	M22	M22	M24	M24	M24	M30	M30	M30	M30	M30	M36
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	20	20	25	25	27	28	28	30	31	31	43

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



Stafsjö[®]
SINCE 1666

© Stafsjö 2025. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden



+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe