

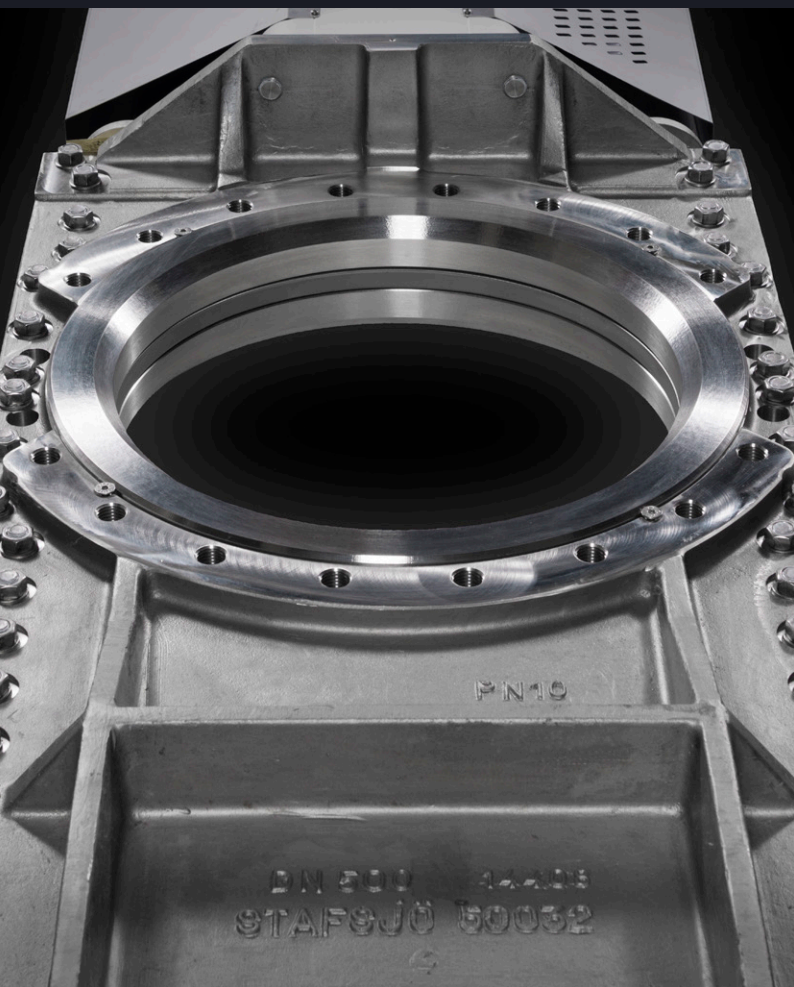
Stafsjö®  
SINCE 1666

# Skjutspjällsventil HP

Förstärkt skjutspjällsventil med genomgående spjällblad

Storlekar:

DN 300 - DN 1000 (12" - 40")



# Om HP

Detta är en förstärkt genomgående skjutspjällsventil med utmärkta flödesegenskaper som ger pålitlig och tät avstängning oavsett flödesriktning på högkoncentrerad och statisk media.

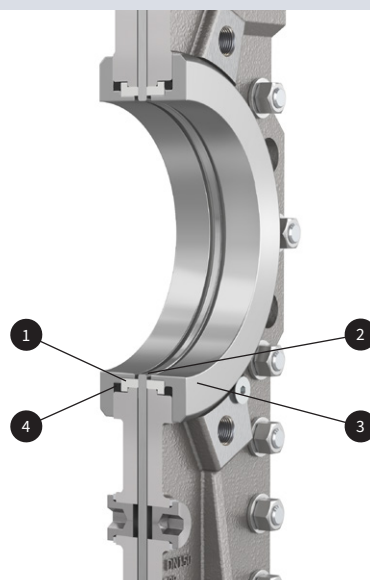
Skjutspjällsventilen HP är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med material, manöverdon och automationstillbehör till olika processförhållanden. Den kan användas på media som pappersmassa med koncentrationer upp till 18 %, slurry, lut, aska och granulat. HP har ett robust tvådelat precisionsbearbetat ventilhus med höghållfast överdel som ger en precis styrning av spjällbladet genom hela manövreringen. Som standard levereras HP med ventilhus i rostfritt stål, men den kan också levereras i en rad höglegerade material som Duplex och i motsvarande material som 254 SMO.

HP ventilen är en av fem av Stafsjös skjutspjällsventiler med genomgående spjällblad. HG representerar standardversionen medan HL är en kompakt version. HPT är en högtrycksversion i titan och HX är en extrem högtrycksversion.



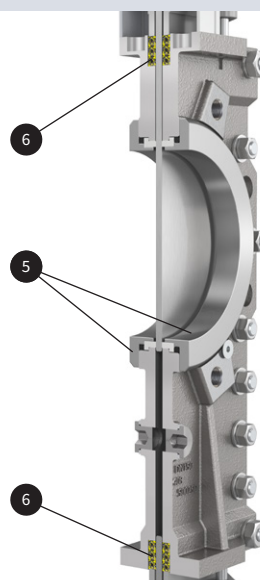
## Fullt genomlopp med utmärkta flödesegenskaper

I öppet läge har HG fritt genomlopp utan kaviteter där media kan sedimentera. PTFE sätena (1) skyddas av spjällbladet (2) och flänsringarna (3). Bakomliggande o-ringar (4) ger sätena konstant tryck mot spjällbladet.



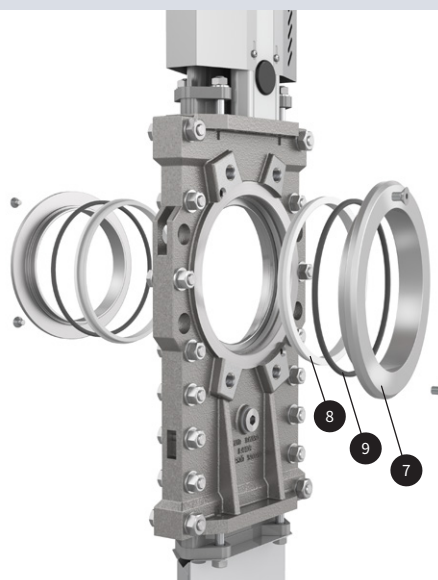
## Pålitlig genomgående och dubbelsidig tät avstängning

Spjällbladet är guidat genom hela slaget och manövrerar enkelt genom svår och högkoncentrerad media. Flänsringsystemet (5) på båda sidor om spjällbladet ger en tät avstängning oavsett flödesriktning. Glandboxsystemet med tre lager av Stafsjös TwinPackflätor (6) säkerställer att inget media når omgivningen.



## Snabbt och enkelt underhåll

Flänsringarna (7) håller sätena (8) och de bakomliggande o-ringarna (9) i exakt rätt position när spjällbladet manövreras. De är mekaniskt låsta och kan enkelt demonteras för sätesbyte, vilket minskar stilleståndstiden för eventuellt underhåll.



# Tryckklass

Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
300 - 800	10	300 - 800	10
900 - 1000	6	900 - 1000	6

## Konfiguration

### Standard i rostfritt stål

**Storlek:** DN 300 - DN 1000

**Ventilhus:** Rostfritt stål EN 1.4408

**Flänsringar:** Rostfritt stål EN 1.4408

**Spjällblad:** Duplex rostfritt stål EN 1.4462

**Boxpacking:** TwinPack

**Överdel:** Rostfria dragstänger inkaplade i aluminiumbalkar upp till DN 1000 och rostfria balkar på större storlekar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler.

### Alternativ

#### Ventilhus<sup>1)</sup>

Rostfritt stål EN 1.4408

Duplex rostfritt stål EN 1.4470

Motsvarande material till 254 SMO rostfritt stål

#### Flänsringar

Rostfritt stål EN 1.4408

Duplex rostfritt stål EN 1.4470

Motsvarande material till 254 SMO rostfritt stål

#### Spjällblad och ytbehandlingar

Rostfritt stål EN 1.4404, AISI 316L

Duplex rostfritt stål EN 1.4462

254 SMO rostfritt stål eller motsvarande

Hårdkromad eller extrapolerad yta (max Ra 0,8)

#### Säten

PTFE med o-ring i NBR, EPDM eller FPM/FKM

#### Boxpackingar

TwinPack, WhitePack

Extra avskrapare i UHMW-PE, PTFE eller mässing

#### Överdelar

Rostfria dragstänger inkaplade i aluminiumbalkar

Rostfria stolpar<sup>2</sup> eller balkar

#### Manöverdon

Vinkelväxel

Handratt med ickestigande spindel

Dubbelverkande pneumatisk cylinder

Enkelverkande pneumatisk cylinder

Elektriskt manöverdon

Hydrauliskt manöverdon

#### Flänsborringar

EN 1092 PN 10

EN 1092 PN 16

ASME/ANSI B16.5 och B16.47 klass 150, serie A

JIS B 2238 10K

#### Tillbehör

Se Stafsjö's tillbehörsdatablad för mer information.

### Konstruktionsstandarder

#### Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll

Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2.

Ventilen CE märks när det är tillämbart.

Stafsjö's ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2003 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet.

Stafsjö kan på begäran utfärda 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.

Kontakta Stafsjö för mer information om ATEX godkända lösningar.

#### Bygglängd

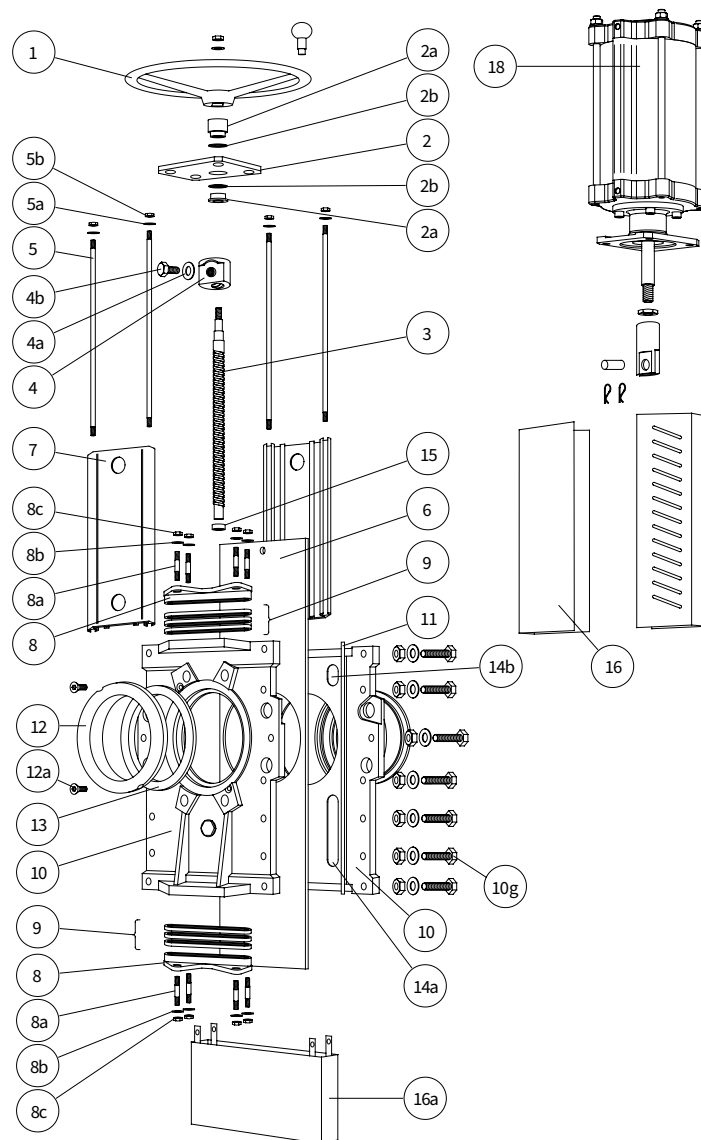
Stafsjö tillverkningsstandard. Alternativ enligt MSS-SP81.

#### Drifttemperatur

Information för att avgöra skjutspjällsventilens min- och maxtemperatur finns på [stafsjo.com/se/support/drifttemperatur/](https://stafsjo.com/se/support/drifttemperatur/).

1) Ventilhuset är som standard utrustad med G1/2" spolhåll.

2) Standard på ventiler med ventilhus i duplex eller motsvarande material till 254 SMO rostfritt stål.

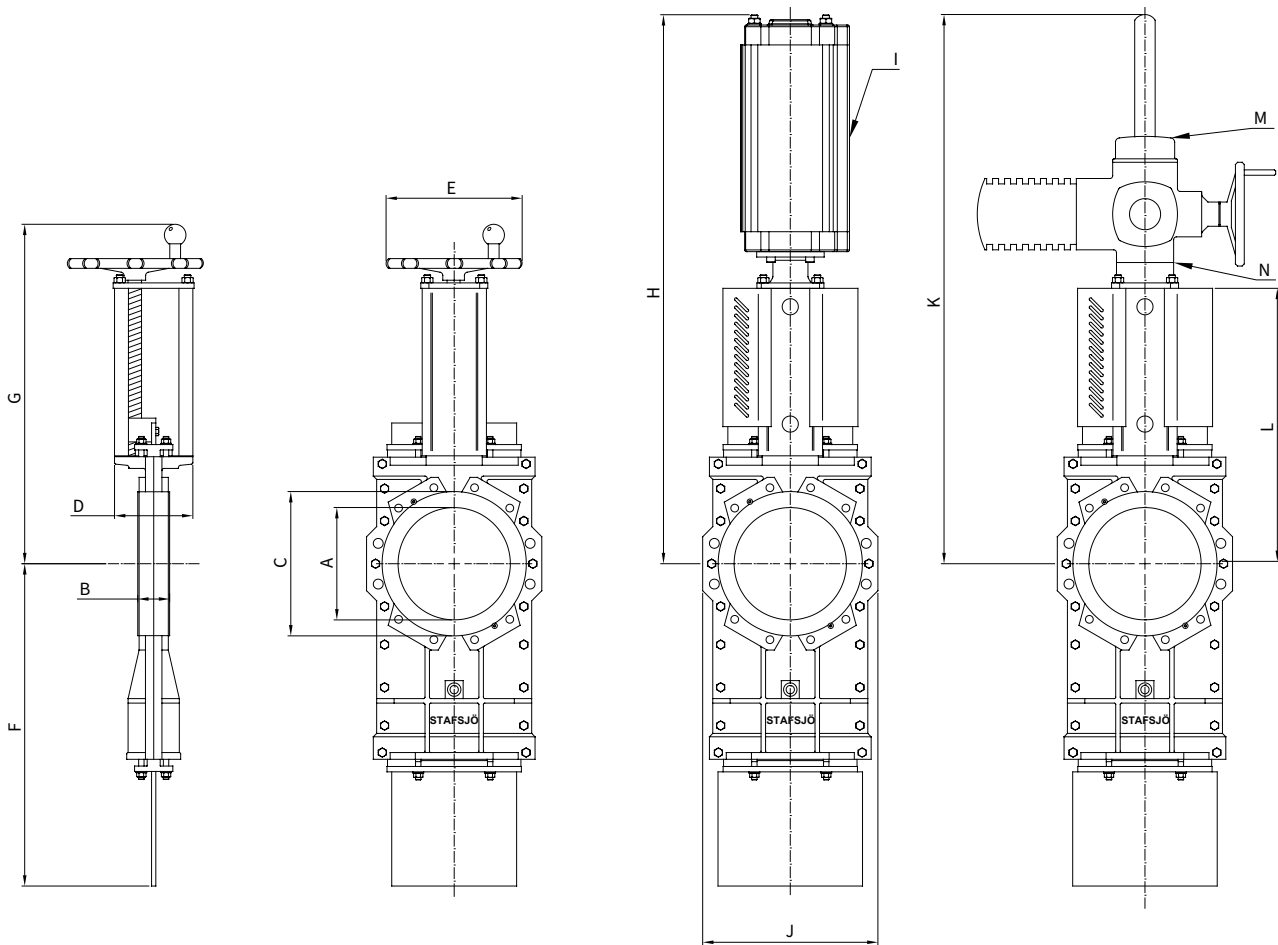


## Stycklista

Pos	Detail	Material
1	Hand wheel	Lackerat gjutjärn EN-JL1030, GG20
2	Hållare	Rostfritt stål EN 1.4301
2a	Lager	Mässing
2b	Glidbricka	POM
3	Spindel	Rostfritt stål EN 1.4016, EN 1.4305
4	Spindelmutter	Mässing
4a	Bricka	Rostfritt stål A2
4b	Skruv	Rostfritt stål A2
5	Dragstång	Rostfritt stål A2
5a	Bricka	Rostfritt stål A2
5b	Mutter	Rostfritt stål A2
6	Spjällblad	Se alternativ på sida 4
7	Balk	Anodiserad aluminium
8	Gland	Rostfritt stål EN 1.4408
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål A2

Pos	Detail	Material
8b	Bricka	Rostfritt stål A2
8c	Mutter	Rostfritt stål A2
9 <sup>1)</sup>	Boxpackning	Se alternativ på sida 4
10	Ventilhus	Se alternativ på sida 4
10g	Ventilhusskruvförband	Rostfritt stål A2
11	Huspackning	FPM/FKM
12	Flänsring	Se alternativ på sida 3
12a	Låsskruv	Rostfritt stål A2
13 <sup>1)</sup>	Säte	Se alternativ på sida 3
14a	Glidlist	PTFE
14b	Glidlist	PTFE
15	Bussning	Oljebrons
16	Spjällbladsskydd	Rostfritt stål EN 1.4301
18	Pneumatisk cylinder	Se separat datablad

1) Rekommenderade reservdelar



## Huvudmått (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I <sup>1)</sup>	J	K	L	M <sup>2)</sup>	N <sup>3)</sup>	kg <sup>4)</sup>
300	302	78	375	180	400	865	893	1332	SC200	455	1420	720	SA 10.2	F10/A	170
350	332	78	425	175	400	980	948	1417	SC200	510	1505	775	SA 10.2	F10/A	200
400	380	89	480	210	520	1070	1033	1633	SC200	570	1650	873	SA 10.2	F10/A	290
450	420	89	534	220	520	1210	1124	1773	SC250	625	1790	963	SA 10.2	F10/A	425
500	470	114	580	320	635	1412	1299	1990	SC250	690	2020	1138	SA 14.2	F14/A	670
600	540	122	679	350	635	1553	1336	2113	SC320	800	2135	1175	SA 14.2	F14/A	820
700	665	128	800	320	-	1891	-	2458	SC320	995	2505	1395	SA 14.6	F14/A	1300
750	710	134	859	320	-	1970	-	2594	PA350	986	2690	1480	SA 14.6	F14/A	1600
800	760	128	900	320	-	2132	-	2723	SC320	1070	2770	1560	SA 14.6	F14/A	1700
900	880	128	1010	310	-	2450	-	3018	SC320	1168	2940	1740	SA 14.6	F14/A	1960
1000	980	150	1110	310	-	2718	-	*	*	1270	3252	1935	SA 16.2	F16/A	2500

1) Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars luftryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

2) Rekommenderad storlek på AUMA SA elektrisk ställdon vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

3) Ventil och Auma SA anslutning. Elmotorerna monteras som standard med utgångsdrift typ A (stigande spindel) enligt ISO 5210.

4) Uppskattad vikt i kg för ventil med manuellt manöverdon.

\* På förfrågan.

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

## Flänsborring enligt EN 1092 PN10

DN	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
Hålcirkeldiameter (mm)	400	460	515	565	620	725	840	900	950	1050	1160
Antal genomgående hål	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	8	12	12	16	16	16	20	20	20	24	24
Bultstorlek	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M27	M30	M30	M33
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	20	20	25	25	27	28	28	30	31	31	43

## Flänsborring enligt EN 1092 PN16

DN	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
Hålcirkeldiameter (mm)	410	470	525	585	650	-	840	-	950	1050	1170
Antal genomgående hål	4	4	4	4	4	-	4	-	4	-	4
Antal gängade hål/sida	8	12	12	16	16	-	20	-	20	28	24
Bultstorlek	M24	M24	M27	M27	M30	-	M33	-	M36	M36	M39
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	20	20	25	25	27	-	28	-	31	31	43

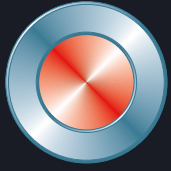
## Flänsborring enligt ASME/ANSI B 16.5 and 16.47 klass 150 serie A

DN	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
Hålcirkeldiameter (mm)	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3	863,6	914,4	977,9	1085,9	1175
Antal genomgående hål	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	8	8	12	12	16	16	24	24	24	28	24
Bultstorlek (UNC)	7/8"-9	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7	1 1/2"-6	1 1/2"-6	1 1/2"-6
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	20	20	25	25	27	28	28	30	31	31	43

## Flänsborring enligt JIS B 2238 10K

DN	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
Hålcirkeldiameter (mm)	400	445	510	565	620	730	840	900	950	1050	1160
Antal genomgående hål	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	12	12	12	16	16	20	20	20	24	24	24
Bultstorlek	M22	M22	M24	M24	M24	M30	M30	M30	M30	M30	M36
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	20	20	25	25	27	28	28	30	31	31	43

1) Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.



**Stafsjö**<sup>®</sup>  
SINCE 1666

© Stafsjö 2025. Data är endast avsedd att användas i informationssyfte. Rätt till ändringar förbehålls utan föregående meddelande.

**Stafsjö Valves AB**  
618 95 Stavsjö, Sverige

+46 11 39 31 00 | [sales@stafsjo.se](mailto:sales@stafsjo.se) | [www.stafsjo.com](http://www.stafsjo.com)



Ett företag i Bröergruppen